

POWER® gasket tömítés nem párhuzamos felületekhez

Termék neve:	POWER® gasket tömítés nem párhuzamos felületekhez	Termék specifikáció száma:	D – 0002-1-HU	Létrehozás dátuma:	15. 08. 2013
		Felülvizsgálat időpontja:		Oldal:	1 / 1



Levédtett ipari formatervezet minta EU sz. 001933151.

POWER® gasket tömítés nem párhuzamos felületekhez, amely helyettesíti a nem elegendően rugalmas tömítéseket, valamint meggátolja a káros anyagok környezetbe való szökését. Alkalmos alacsony behúzó nyomatékoknál vagy ott, ahol gyakran változik az üzemi hőmérséklet.

- Köszönhetően szerkezetének képes eltömíteni az előzetes meghúzások által meggörbült karima lapokat is.
- Leggazdaságosabb azoknál a karima kötéséknél ahol elvárás az alacsony kibocsátás szintje valamint ciklikus a hő terhelés.

Tömítés funkcionális részét két hullámosított fém mag képi, amelyek be vannak vonva különböző vastagságú és fajsúlyú rugalmas grafittal. Ilyen módon legyártott tömítések fel vannak fogatva egy körgyűrűre. A kialakításnak köszönhetően jobb tömítési tulajdonságokkal rendelkeznek, mint a szabványos tömítések.

Hullámos forma elősegíti az eredeti állapotba való visszatérést, csökkenti a tömítés felülete területét a meghúzás kezdeténél. Egyúttal csökkenti a felfekvási nyomás értékét, amely szükséges a tömítés működéséhez. Ebből következik a kötőelemek stabilitása és a leszorító erő állandó magasabb értéke a cikluson keresztül.

Grafit felhordásának gyártási folyamata a fém mag felületére biztosítja a pórusmentes felületet, ami nem jellemző a grafit táblákra.

- Tömítés vastagság 7,4 mm, ami prevenció a karimák szélének egymásra ülése ellen.
- Szerelés közbeni alakváltozás a tömítésnél legkevesebb 2 mm.

Tömítő anyag – rugalmas grafit:

- Alkalmazkodó a tömítő felületekhez.
- Adalékok és ragasztóanyagok nélkül (magas tisztaság).
- Magas vegyi ellenállás.
- Csökkentett porozitás.
- Jó hővezetőképesség.
- Alacsony hőtágulás.
- Nem hengerléssel van gyártva, ezért minden irányban jobb a tulajdonságai.

Fém mag:

- 316/1.4401
- 304/1.4301
- 309/1.4828

Műszaki adatok:

Mennyiség	egység	érték
Üzemi hőmérsékletek	°C	+450 (oxidáló atmoszféra)
	°C	+650 (gőz)
Üzemi nyomás	bar	vákuumtól 306 bar-ig (a méretek és a hőmérséklet függvényében)
pH		0-14
A grafit fajlagos tömege	g/cm ³	0,64 és 1,84

Előnyök:

Általában a grafit a fém magra csak egy fajsúlyba kerül alkalmazásra, ezáltal csak annak az egy fajsúlynak az előnyeit nyújtja.

- POWER® gasket tömítés nem párhuzamos felületekhez úgy van kialakítva, hogy tartalmaz alacsony és magas sűrűségű grafitot így kihasználja mindkét sűrűség előnyeit.
- Inhibitor gátolja a korrózió kialakulását a tömítő felületeken és növeli az üzemi hőmérsékletet oxidációs közegben egészen +525 °C-ra.



Pokorný industries s.r.o.
Trnkova 115, 628 00 Brno
Czech Republic
telefon: +420 532 196 711
info@pokornýindustries.com



Minden műszaki adat alapja saját méréseink és tapasztalatunk ezért csak tájékoztató jellegűek. Előbb nevezett paraméterek befolyásolhatják egymást, ha közösen lépnek fel, határesetekben konzultálni kell őket. Gyártó nem felel a műszaki adatok hibás interpretációjá és a kenő anyag helytelen felhasználása miatt.

pokornýindustries.com

